

KILGER GMBH Edelstahlbearbeitung & Schweißtechnik	PREMIUM QUALITY • MADE IN GERMANY Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015
---	--

WOLFRAMELEKTRODEN / TUNGSTEN ELECTRODES

DE: Beim automatisierten Orbitalschweißen sowie beim manuellen WIG-Schweißen entscheidet die Geometrie und Güte der Elektrode maßgeblich über die Stabilität des Lichtbogens und die konstante Qualität der Schweißnaht. Da der Lichtbogenabstand in geschlossenen Schweißköpfen fix vordefiniert ist, fertigen wir Ihre Elektroden mit absoluter Maßhaltigkeit.

EN: In automated orbital welding as well as manual TIG welding, the geometry and finish of the electrode strictly determine the arc stability and the consistent quality of the weld seam. Since the arc gap in enclosed welding heads is predefined, we manufacture your electrodes with absolute dimensional accuracy.

✓ **100% Thoriumoxid-frei** (Nicht radioaktiv / nicht krebserregend)

✓ **Überragende Standzeiten** durch feinstes Schliffbild

✓ **100% Thorium-free** (Non-radioactive / non-carcinogenic)

✓ **Exceptional tool life** due to ultra-fine grinding finish

WERKSTOFFE & BEISTELLUNG / MATERIALS & PROVISION

DE: Materialien nach DIN EN ISO 6848. **Werkstoff-Auswahl:** Hochwertige Qualitäten wie WC 20 (Grau) oder Premium-Material Lymox Pink für beste Zündeigenschaften. **Materialbeistellung:** Lohnarbeit für beigestellte Rohlinge möglich.

EN: Materials according to DIN EN ISO 6848. **Material Selection:** High-end WC 20 (Grey) or premium Lymox Pink. **Material Provision:** Contract grinding and customization of customer-provided blanks available.

IHRE VORTEILE / YOUR ADVANTAGES

Standzeit / Tool Life:	Exzellenter Längsschliff minimiert Risse, sorgt für reproduzierbare Ergebnisse. / Excellent longitudinal grind minimizes micro-cracks for repeatable results.
Kompatibilität:	Passgenau für gängige Orbitalsysteme (Swagelok, AMI, Orbitec, Orbitalum, Polysoude). / Custom-fit for standard orbital systems.
Qualität / Quality:	Digitale Mikroskop-Stichproben. 100%-Prüfung auf Wunsch. / State-of-the-art digital microscope checks. 100% inspection upon request.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Flexibler Längenbereich von 5,0 mm bis 175,0 mm. / Flexible manufacturing length from 5.0 mm to 175.0 mm.

Standardmäßig erfolgt ein einseitiger Anschliff. Für beidseitigen Anschliff erstellen wir gerne ein Angebot.

By default, grinding is single-sided. We will gladly provide a custom quote for double-sided grinding.

Durchmesser / Diameter (OE)	Anschliffwinkel / Grinding Angle (A)	Plateau-Fläche / Tip Flat (OM)
1,0 mm	30°	0,1 mm

Durchmesser / Diameter (OE)	Anschliffwinkel / Grinding Angle (A)	Plateau-Fläche / Tip Flat (OM)
1,6 mm	18°	0,2 mm
2,4 mm	30°	0,4 mm

Hinweis: Die Länge der Elektrode spielt keine Rolle im Preis. / Note: The length of the electrode does not influence the unit price.

Einsatzbereiche / Applications:

Ideal für High-Purity-Systeme, Rohrleitungsbau und Apparatebau (Halbleiter-, Pharma- und Chemieindustrien). / High-Purity systems, pipeline construction, vessel manufacturing.

Kilger GmbH • Am Ebenfeld 4 • D-94239

Zachenberg

Tel: +49 (0) 9929-9402 0 • E-Mail:

info@kilger-gmbh.de

www.kilger-gmbh.de

JETZT ANGEBOT ANFORDERN / REQUEST A QUOTE NOW