

WOLFRAMELEKTRODEN

Präzision für Ihre Orbital- und WIG-Schweißnähte

Beim automatisierten Orbitalschweißen sowie beim manuellen WIG-Schweißen entscheidet die Geometrie und Güte der Elektrode maßgeblich über die Stabilität des Lichtbogens und die konstante Qualität der Schweißnaht. Da der Lichtbogenabstand in geschlossenen Schweißköpfen fix vordefiniert ist, fertigen wir Ihre Elektroden mit absoluter Maßhaltigkeit.

- ✓ 100% Thoriumoxid-frei (Nicht radioaktiv / nicht krebserregend)
- ✓ Übertreffende Standzeiten durch feinstes Schliffbild

WERKSTOFFE & BEISTELLUNG

Wir verarbeiten normgerechte Materialien nach **DIN EN ISO 6848**. Sie haben die Wahl zwischen flexiblen Bezugsmodellen:

- **Werkstoff-Auswahl:** Hochwertige Qualitäten wie z. B. **WC 20** (Grau) oder das Premium-Material **Lymox Pink** für beste Zünderigenschaften.
- **Materialbeistellung:** Gerne schleifen und konfektionieren wir auch von Ihnen bereitgestellte Wolframelektroden-Rohlinge als Lohnarbeit.

IHRE VORTEILE

- **Maximale Standzeit:** Ein materialschonender, exzellenter Längsschliff minimiert Risse an der Spitze und sorgt für reproduzierbare Schweißergebnisse.
- **Perfekte Kompatibilität:** Passgenau für alle gängigen Orbitalsysteme wie *Swagelok*, *AMI*, *Orbitec*, *Orbitalum* oder *Polysoude*.
- **Geprüfte Premium-Qualität:** Kontrollierte Stichproben unter modernsten Digitalmikroskopen. Auf Wunsch bieten wir eine 100%-Prüfung.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Wir fertigen flexibel nach Ihren Längenvorgaben von **5,0 mm** bis **175,0 mm**.

Durchmesser (ØE)	Anschliffwinkel (A)	Plateau-Fläche (ØM)
1,0 mm	30°	0,1 mm
1,6 mm	18°	0,2 mm
2,4 mm	30°	0,4 mm

Hinweis: Die Länge der Elektrode spielt keine Rolle im Preis.

TUNGSTEN ELECTRODES

Precision for Your Orbital & TIG Weld Seams

In automated orbital welding as well as manual TIG welding, the geometry and finish of the electrode strictly determine the arc stability and the consistent quality of the weld seam. Since the arc gap in enclosed welding heads is predefined, we manufacture your electrodes with absolute dimensional accuracy.

- ✓ 100% Thorium-free (Non-radioactive / non-carcinogenic)
- ✓ Exceptional tool life due to ultra-fine grinding finish

MATERIALS & PROVISION

We process standardized materials according to **DIN EN ISO 6848**. Choose between flexible procurement models:

- **Material Selection:** High-end qualities such as **WC 20** (Grey) or the premium grade **Lymox Pink** for superior ignition properties.
- **Material Provision:** We gladly grind and customize tungsten electrode blanks provided by you as contract work.

YOUR ADVANTAGES

- **Maximum Tool Life:** A material-optimized, excellent longitudinal grind minimizes micro-cracks at the tip and ensures repeatable welding results.
- **Perfect Compatibility:** Custom-fit for all standard orbital systems including *Swagelok*, *AMI*, *Orbitec*, *Orbitalum*, or *Polysoude*.
- **Certified Premium Quality:** Quality checks conducted via state-of-the-art digital microscopes. 100% inspection available upon request.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Flexible manufacturing according to your length requirements from **5.0 mm** to **175.0 mm**.

Diameter (ØE)	Grinding Angle (A)	Tip Flat / Plateau (ØM)
1.0 mm	30°	0.1 mm
1.6 mm	18°	0.2 mm
2.4 mm	30°	0.4 mm

Note: The length of the electrode does not influence the unit price.

JETZT ANGEBOT ANFORDERN / REQUEST A QUOTE NOW

Nutzen Sie unser schnelles Online-Anfrageformular für Ihre individuellen Abmessungen.

Use our fast online inquiry form to submit your custom dimensional requirements.

→ [ZUM ANFRAGEFORMULAR / INQUIRY FORM](#)

Einsatzbereiche: Ideal für High-Purity-Systeme, Rohrleitungsbau und Apparatebau in Halbleiter-, Pharma- und Chemieindustrien.

Applications: Perfectly suited for High-Purity systems, pipeline construction, and vessel manufacturing in semiconductor, pharma, and chemical industries.